

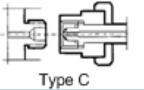
# NIDRON

## Généralités

Nom du Gaz	Nidron
Formule chimique	$N_2 + H_2$
Pureté, % volumique	$N_2 = QS$ $H_2 = 4,5 \% (\pm 10\% \text{ relatif})$
Impuretés	$H_2O \leq 5 \text{ ppm}_v$ $O_2 \leq 5 \text{ ppm}_v$

## Conditionnement



Type de bouteilles	Mobil	Volume	Type robinet
		2,1stm <sup>3</sup>	 Type C
Etat		Gazeux	
Pression de remplissage*		200 bar	
Date limite d'utilisation		NA	

\*dans les conditions normales d'utilisation (1013 hPa à 15°C)

## Caractéristiques

Gaz utilisé pour la détection de fuites ou la protection envers en soudage.

## Usages



## Compatibilité avec les matériaux

Matériau	Compatibilité
Aluminium	●
Buna® N	●
Laiton	●
Caoutchouc Butyle	●
Acier au Carbone	●
Cuivre	●
Kel-F®	●
Monel®	●
Néoprène®	●
Nylon®	●
Polyéthylène	●
PTC	●
Acier Inoxydable	●
Teflon®	●
Viton®	●

● Compatible ▲ Moyen ■ Non compatible

## Classification

Pictogramme(s) ADR:



Non- combustible

Pictogramme(s) CLP:

Gaz sous  
pression**Phrases P:**


P403: Stocker dans un endroit bien ventilé.

**Phrases H:**

H280: Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur.

EIGA-As: Asphyxiant à forte concentration.

## FDS

**Fiche de données sécurité :**Référence PRISMA : FR-COM-FDS-0031 Références  
normatives et  
réglementaires

EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe N5

Références  
documentaires

Référence PRISMA :FR-FPLG-0188

Référence PRISMA Certificat d'Analyse : FR-CA-0164

Référence PRISMA Certificat de Conformité : FR-CC-0210

Référence PRISMA Plan Qualité : FR-PQGI-0069

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.